

ACTA ELECCION DE RENOVACION DE DIRECTORIO
Ley 19.418 modificada por Ley 19.483, Ley 20.500 y Ley 21.146

En Alto Hospicio a 30 de nov, siendo las 12:30 hrs., en la Sede ubicada en 7^{ma} calle y 12^{da} presencia de 25 socios. presente

Ante la presencia de la Comisión Electoral, se procede a elegir el Director de la Organización Comunitario Territorial y/o Funcional, denominada:

Asociación "Alamos - Almendros"

Con Personalidad Jurídica N° 15.377-F, de acuerdo a lo establecido en Título IV de los estatutos que rigen la organización.

Dicho cuerpo Directorio estará integrado por 3 miembros Titulares y 3 Suplentes conforme a la Ley 19.418 y los estatutos.

Directorio	Nombre y Apellidos	Rut	Votación
1.- PRESIDENTE	<u>Oscar Rojas Hermsilla</u>		<u>15</u>
2.- SECRETARIA	<u>Bety Carmona Topio</u>		<u>8</u>
3.- TESORERO	<u>Verónica Rojas H.</u>		<u>7</u>
		NULOS	
Suplente			
1.-	<u>Potricia Vezo Rojas</u>		<u>11</u>
2.-	<u>Cecilio Salinas C.</u>		<u>6</u>
3.-	<u>Juan Carlos Roa</u>		<u>5</u>
		TOTAL	<u>22</u>

Bety Carmona
SECRETARIO

[Firma]
PRESIDENTE

(1) Ricardo Carrasco (2) Manuel Rodriguez (3) Marco Neira
NOMBRE COMISION ELECTORAL NOMBRE COMISION ELECTORAL NOMBRE COMISION ELECTORAL

FIRMA:

[Firma]

FIRMA:

[Firma]

FIRMA:

[Firma]